Zertifikat

TN/ISO3834/10502/24 (001)

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8123283519 / 10502 / 19.12.2024 - 30.11.2027

Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen

Hiermit bestätigen wir, dass der Hersteller

P & S Apparatebau GmbH
Schimmelmannstraße 139
22043 Hamburg
Deutschland

auf der Grundlage der

DIN EN ISO 3834 Teil 2
Umfassende Qualitätsanforderungen

überprüft und anerkannt wurde.

Das Unternehmen wendet ein Qualitätssicherungssystem an und verfügt über entsprechend geeignete betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Der Geltungsbereich der Zertifizierung und die Einzelheiten der Überprüfung sind dem Geltungsbereich zum Zertifikat sowie dem Bericht zu entnehmen.

Auditor: Andreas Fischer

Hamburg, 16.01.2025

TÜVNORD Digital unterschrieben von Schneider Viktor

Akkreditierte Zertifizierungsstelle

DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZE-11074-03-00

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

TÜV®

TÜVNORDGROUP

Geltungsbereich zum Zertifikat

TN/ISO3834/10502/24 (001)

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8123283519 / 10502 / 19.12.2024 - 30.11.2027

Herstellungsort(e):
P & S Apparatebau GmbH, Schimmelmannstraße 139, 22043 Hamburg

Produkt(e) des Herstellers:
Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2.
Nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:
Druckbeaufschlagte und drucklose Behälter und Apparate

Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5):
DIN EN 1090-2, AD 2000-HP0/HP100R
DIN EN ISO 9606-1
DIN EN ISO 5817
DIN EN ISO 15614-1 Stufe 2

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad und Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608):
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert, für 1.1, 1.2 mit ReH ≤ 355 MPa, 8.1
111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell, für 1.1 mit ReH ≤ 265 MPa
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell,
für 1.1, 1.2 mit ReH ≤ 355 MPa, 8.1, 8.2, 10.1*, 10.2*, 34*
*nicht im Bereich der DIN EN 1090-2

Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal
Name, Vorname / Qualifikation / Aufgabenbereich / Grad der Kenntnisse *
Schöne, Arne / SFM (IWS) / verantwortliche Schweißaufsicht / B
Großer, Dominic / SFM (IWS) / stellvertretende Schweißaufsicht / B

* der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 B, S oder C. Bitte den Bezug zu DIN EN ISO 14731:2019-07 u.a. das Kap. 5.1 Abs. 4 beachten; bei fehlendem Qualifikationsnachweis (d.h. ohne Bezug zu IWE, IWT oder IWS) hat der Hersteller den Grad der Kenntnisse verantwortlich bestimmt.